



Nożyce PrimaCut zostały zaprojektowane i zbudowane dla klientów wymagających precyzji i wszechstronności. Są to bardzo wytrzymałe nożyce z bardzo mocną, sztywną ramą, która doskonale sprawdza się zarówno pod względem maksymalnej, jak i minimalnej wydajności dzięki automatycznej regulacji kąta cięcia i automatycznemu odchyleniu ostrza.

Ciężka rama i mocny układ hydrauliczny umożliwiają PrimaCut cięcie maksymalnej grubości przy bardzo niskim ciśnieniu, co ze względu na przedłużony okres użytkowania komponentów hydraulicznych prowadzi do dziesiątek lat bezproblemowej pracy.

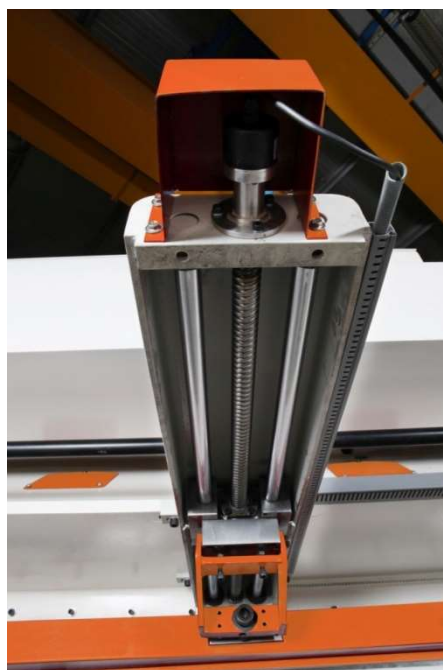
Vartek
Machinery





Łatwa w użyciu i kontrolowana obsługa PrimaCut Cybelec DNC61 umożliwia wprowadzanie wszystkich informacji na jednym ekranie i natychmiastowe cięcie materiału. W razie potrzeby można również tworzyć wieloetapowe programy.

Zderzak PrimaCut ma skok 1000 mm z funkcją odchylenia i działa na śrubach kulowych w celu maksymalnej precyzji.



Vartek
Machinery

MASZyny
POLSKIE





Szczelina ostrza i kąt cięcia są automatycznie regulowane po wprowadzeniu grubości materiału na sterowniku DNC61. Skok cięcia jest również automatycznie regulowany po wprowadzeniu długości płyty.

Automatyczny układ smarowania smaruje ruchome części z określoną liczbą uderzeń i przedłuża żywotność krytycznych podzespołów.

Ramiona skośne i przednie ramiona podporowe, stół do cięcia z kulkami rolkowymi i podświetlona linia cięcia ułatwiają manipulowanie płytą do cięcia.

Vartek
Machinery



Standardowe wyposażenie

- Sztywna rama zaprojektowana na SolidWorks z analizą naprężeń i ugięć, spawana przez certyfikowanych spawaczy i obrabiana z dokładnością do 0,01 mm w jednym kawałku.
- Hartowane i szlifowane w sekcjach (4-stronne) ostrza tnące
- Sterownik Cybelec DNC61 z funkcją EasyCut.
- Zderzak o skoku 1000 mm na śrubach kulowych z funkcją odchylenia
- Ramiona kwadratowe 1000 mm i przednie ramiona podporowe
- Przesuwne panele z tyłu
- System hydrauliczny Hoerbieger
- System elektryczny Siemens
- Hydrauliczne dociśnięcie
- Podświetlana linia cięcia
- Automatyczny system regulacji szczeliny ostrza
- Automatyczna regulacja skoku
- Automatyczny kąt cięcia
- Automatyczny system smarowania

Opcjonalne urządzenia

- Pneumatyczny system podparcia blachy z tyłu (do podpierania cienkich blach podczas cięcia)
- Przenośnik i system układania w stosy
- Chłodnica oleju i podgrzewacz oleju
- Bariery świetlne z przodu do ochrony palców
- Linia do cięcia laserowego
- Przedni kątomierz do cięcia stożkowego

Vartek
Machinery

