



AdvanceForm to prasa krawędziowa przeznaczona do stosowania w małych i dużych firmach. AdvanceForm ma tę samą strukturę modułową co AccuraForm, więc kupując taką prasę krawędziową z myślą o tworzeniu płyt wielkoformatowych, a także głębokich pudełek i paneli możemy cieszyć się sztywną ramą obrabianą z dokładnością do 0,01 mm w jednym kawałku z głębokim gardłem, wysokim skokiem, dużym prześwitem.

Niezależnie od tego, czy chcemy utworzyć część przez gięcie pneumatyczne, odejście od krawędzi, czy obszywanie, zaawansowana formuła obliczania kąta AccuraForm, precyzyjny układ serwo-hydrauliczny i elektroniczna waga liniowa zapewniają, że za każdym razem otrzymamy odpowiednio zagięty element.

Edytowalna baza danych materiałów na AccuraForm pozwala dodać dowolną ilość materiału, jak również pozwala na wprowadzenie sprężystości materiału, dzięki czemu sterowanie może automatycznie korygować kąty, aby skompensować sprężynowanie.



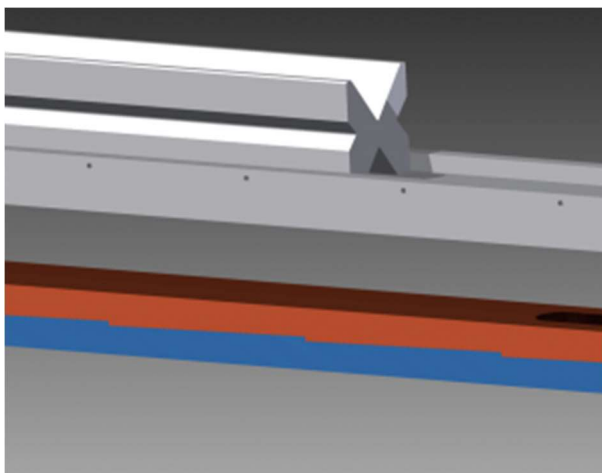
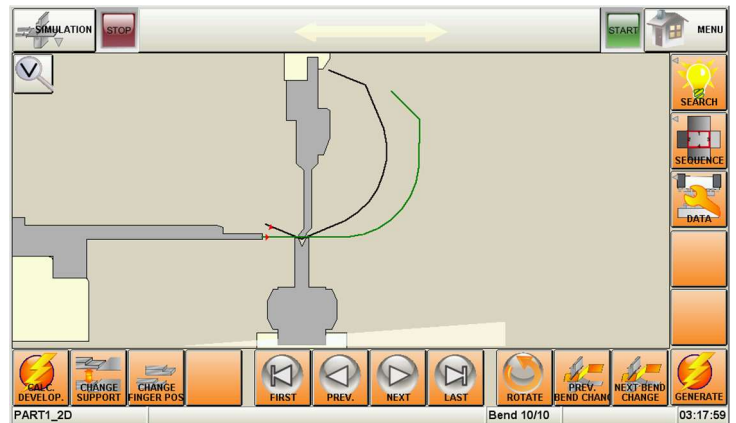
Vartek
Machinery



Funkcje AdvanceFORM

AdvanceForm jest wyposażony w program NexT 2.0, pełnoprawne sterowanie graficzne 2D z 10-calowym ekranem dotykowym, które jest bardzo łatwe w obsłudze i ustawieniach.

Po wprowadzeniu długości i kąta obrzeża elementu, który chcemy zgiąć, oprogramowanie NexT wyświetli jaka powinna być dokładna wielkość arkusza, który trzeba wcześniej przygotować wycinając na nożycach lub maszynie do cięcia laserowego. Oprogramowanie to będzie również symulować optymalną sekwencję gięcia przy minimalnym obrocie elementu i unikanie kolizji z narzędziami lub maszyną.

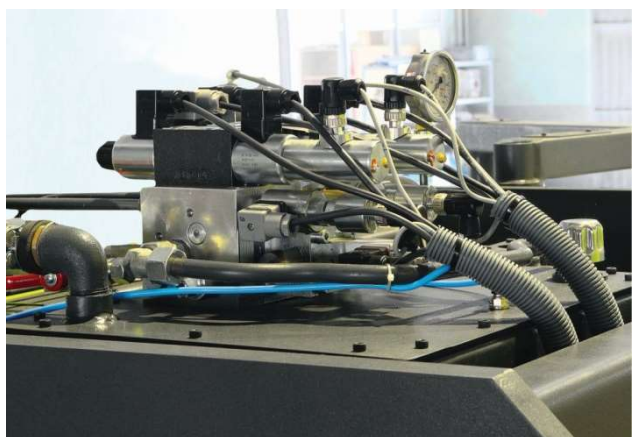


System ręcznej kontroli łoża AdvanceForm zapewnia równomierny kąt gięcia na całej długości łoża, ale może zostać ulepszony do sterowania CNC na życzenie klienta.



Serwo napędzany dwuosioowy zderzak(X, R) działa na precyzyjnych śrubach kulowych i podwójnych prowadnicach liniowych dla maksymalnej precyzji.

Posiada dwa precyzyjnie obrobione palce ustalające, które można przesuwac wzdłuż listwy tylnej w prowadnicach liniowych.



Najnowocześniejsza hydraulika Hoerbieger z proporcjonalnymi zaworami serwo, szlifowane i chromowane cylindry z precyzyjnie szlifowanymi tłokami i wysokiej jakości uszczelkami zapewniają dziesięciolecia bezawaryjnej pracy.



Funkcja automatycznego zatrzymania startu zatrzymuje wszystkie silniki elektryczne, gdy maszyna pozostaje bezczynna przez określony czas i rozpoczyna się ponownie po naciśnięciu przycisku nożnego lub przycisku uruchamiania.

Ta funkcja nie tylko zmniejsza rachunki za energię elektryczną i pomaga chronić środowisko, ale także zapobiega przegrzewaniu się oleju hydraulicznego, dzięki czemu zachowuje spójność kątów od początku do końca dnia.



Wszystkie sterowniki NexT są wyposażone w funkcję zdalnego diagnozowania, a w mało prawdopodobnym przypadku problemu istnieje możliwość zdalnego połączenia się z urządzeniem i zdiagnozowania wszelkich problemów.

Programowanie części

<iframe width="478" height="268" src="https://www.youtube.com/embed/-ykjbbvXDRo" frameborder="0" gesture="media" allow="encrypted-media" allowfullscreen></iframe>



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Sztywna rama zaprojektowana w SolidWorks z analizą naprężeń i ugięć, spawana przez certyfikowanych spawaczy i obrabiana z dokładnością do 0,01 mm w jednym kawałku.
- Graficzny ekran dotykowy 2D NexT 2.0 10 ".
- Niezawodny serwohydrauliczny system dostarczony przez firmę Hoerbieger.
- Szlifowane, chromowane cylindry z precyzyjnie szlifowanymi tłokami.
- Zsynchronizowane cylindry hydrauliczne Y1-Y2 pracujące na podwójnych prowadnicach po każdej stronie ramy dla płynnego wznoszenia i opadania.
- 2-osiowy zderzak (X, R) działający na śrubach kulowych z serwomotorami w celu łatwego ustawienia zginanych elementów.
- Zaciski do dziurkowania w stylu europejskim lub amerykańskim
- Europejski uchwyt matrycy z mechanizmem szybkiej wymiany.
- Precyzyjnie szlifowany, utwardzany stempel i zestaw matryc 4V.
- Ręczne ułożenie matrycy pod takim samym kątem wzdłuż całej długości zagięcia
- Duży skok i prześwit do głębokiego gięcia skrzynkowego / panelowego.
- 500 mm głębokość przewężenia, aby wykorzystać pełne i głębokie zagięcia.
- Wagi liniowe o wysokiej rozdzielczości z dokładnością 0,01 mm do precyzyjnego gięcia.
- Przednie ramiona podporowe przesuwają się na liniowych prowadnicach, aby łatwo zaginać małe elementy.

OPCJONALNE URZĄDZENIA

- Przednie lasery chroniące palce.
- Automatyczne ułożenie matrycy pod takim samym kątem wzdłuż całej długości zagięcia.
- Niestandardowe gardło, obrys i prześwit.
- Duży wybór stempli i matryc.
- Przygotowanie tandemowe
- Automatyczny system smarowania

