

MODEL	DŁUGOŚĆ GIĘCIA	MAX SIŁA NACISKU	SKOK	PRZEŚWIT	ODLEGŁOŚĆ POMIĘDZY KOLUMNAMI	PRĘDKOŚĆ BELKI SWOBODNA	PRĘDKOŚĆ BELKI ROBOCZA	PRĘDKOŚĆ BELKI POWRÓT	ZAKRES OSI X	ZAKRES OSI R	MOC SILNIKA GŁÓWNEGO	WIELKOŚĆ ZBIORNIKA OLEJU	DŁUGOŚĆ MASZYNY	SZEROKOŚĆ MASZYNY	WYSOKOŚĆ MASZYNY	WYBRANIE	WYSOKOŚĆ STOŁU	SZEROKOŚĆ STOŁU	WAGA URZĄDZENIA
PRIMA FORM	A		I	J	B							L	E	G	H	F	K		
	mm	ton	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	kW	Litr	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
2600-100	2600	100	280	510	2100	180	10	160	800	250	7,5	150	3300	2250	2610	500	850	85	6100
2600-135	2600	135	280	510	2100	180	10	160	800	250	11	150	3300	2360	2675	500	850	85	6850
3100-100	3100	100	280	510	2550	180	10	160	800	250	7,5	150	3750	2250	2610	500	850	85	6300
3100-135	3100	135	280	510	2550	180	10	160	800	250	11	150	3750	2360	2675	500	850	85	7600
3100-175	3100	175	280	510	2550	180	10	160	800	250	11	150	3775	2375	2900	500	920	85	9250
3100-220	3100	220	280	510	2550	180	10	160	800	250	15	200	3775	2415	2910	500	920	85	10400
3700-135	3700	135	280	510	3100	180	10	160	800	250	11	200	4300	2360	2675	500	850	85	8150
3700-175	3700	175	280	510	3100	180	10	160	800	250	11	200	4325	2375	2900	500	920	85	9900
3700-220	3700	220	280	510	3100	180	10	160	800	250	15	200	4325	2415	2910	500	920	85	11400
4100-135	4100	135	280	510	3550	180	10	160	800	250	11	200	4650	2360	2675	500	850	85	8900
4100-175	4100	175	280	510	3550	180	10	160	800	250	11	200	4675	2375	2835	500	920	85	10400
4100-220	4100	220	280	510	3550	180	10	160	800	250	15	200	4675	2415	2910	500	920	85	12300
4270-135	4270	135	280	510	3550	180	10	160	800	250	11	200	4650	2360	2675	500	850	85	9300
4270-175	4270	175	280	510	3550	180	10	160	800	250	11	200	4675	2375	2900	500	920	85	11600
4270-220	4270	220	280	510	3550	180	10	160	800	250	15	200	4675	2415	2910	500	920	85	12700