



PRASY GILOTYNY

MASZYNY-POLSKIE.PL Sp. z o.o.
ul. Mazowiecka 52-68
87-100 Toruń
www.maszyny-polskie.pl
biuro@maszyny-polskie.pl

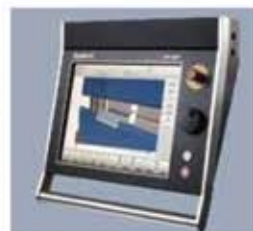
PRASY KRAWĘDZIOWE CNC



SERIA **GENIUS**



Osie zderzaka
X+R+Z1+Z2



DELEM DA-66T



Oprogramowanie
Profil TL Offline



Korekcja strzałki ugięcia



SERIA **SMART**



Osie zderzaka X+R



DELEM DA-53T



Oprogramowanie
Profil TL Offline



Korekcja strzałki ugięcia

PARAMETRY TECHNICZNE PRAS KRAWĘDZIOWYCH CNC

Model	Siła nacisku	Długość gięcia	Rozstaw kolumn	Głębokość gardła	Prześwit	Skok	Max prędkość osi Y	Prędkość robocza osi Y	Prędkość powrotu osi Y	Moc silnika	Wymiary
	(KN)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(kW)	L x W x H (mm)
40T1200	400	1200	900	250	330	150	220	10	140	5,5	1500x1450x1900
40T1500	400	1500	1200	250	330	150	220	10	140	5,5	1800x1500x2000
40T1600	400	1600	1200	250	330	150	220	10	140	5,5	1800x1500x2000
63T1500	630	1500	1200	300	330	150	200	10	140	5,5	1800x1550x2350
63T1600	630	1600	1200	300	330	150	200	10	140	5,5	1900x1550x2351
63T2500	630	2500	2100	300	330	150	200	10	160	5,5	2500x1600x2400
80T2500	800	2500	2100	300	400	200	200	10	160	7,5	2800x1600x2400
110T3200	1100	3200	2600	350	400	200	200	10	160	7,5	3500x1650x2500
110T4000	1100	4000	3200	350	400	200	200	10	160	7,5	4450x1650x2500
135T3200	1350	3200	2600	350	400	200	200	10	160	7,5	3500x1700x2550
135T4000	1350	4000	3200	350	400	200	200	10	160	7,5	4450x1700x2550
175T3200	1750	3200	2600	400	400	200	180	10	140	11	3580x1850x2600
175T4000	1750	4000	3200	400	400	200	180	10	140	11	4500x1880x2600
220T3200	2200	3200	2600	400	430	200	180	10	140	15	3640x1900x2660
220T4000	2200	4000	3200	400	430	200	180	10	140	15	4550x1900x2650
250T3200	2500	3200	2600	400	480	250	160	10	140	18,5	3700x2050x2800
250T4000	2500	4000	3200	400	480	250	160	10	140	18,5	4550x2050x2850
300T3200	3000	3200	2600	400	530	300	120	8	85	22	3750x2100x2860
300T4000	3000	4000	3200	400	530	300	120	8	85	22	4550x2150x3260
300T5000	3000	5000	4050	400	530	300	120	8	85	22	5300x2250x3220
400T4000	4000	4000	3200	450	530	320	120	8	80	30	4550x2200x3580
400T5000	4000	5000	4050	450	530	320	100	8	80	30	5300x2250x3600
400T6000	4000	6000	5050	450	530	320	100	8	80	30	6500x2300x3650
500T5000	5000	5000	4050	450	610	320	100	8	80	37	5400x2525x4600
500T6000	5000	6000	5050	450	610	320	100	8	80	37	5500x2525x4800
600T6000	6000	6000	5050	450	650	320	80	8	80	40	6500x2450x5100

STEROWNIKI

DA-53T (DELEM)

- Nawigacja dotykowa za pomocą klawiszy szybkiego dostępu
- Kolorowy wyświetlacz TFT o przekątnej 10,1 cala
- Do 4 osi (Y1, Y2 + 2 osie pomocnicze)
- Pełna kontrola
- Biblioteka narzędzi / materiałów / produktów
- Sterowanie serwo mechanizmem i falownikiem
- Zaawansowane algorytmy sterowania w osi Y dla zaworów w pętli zamkniętej i otwartej
- TandemLink (opcjonalnie)
- Interfejs pamięci USB
- Oprogramowanie offline Profile-T



DA-58T (DELEM)

- Programowanie na graficznym ekranie dotykowym 2D
- 15-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości
- Obliczanie kolejności gięcia
- Pełna kontrola
- Sterowanie serwo mechanizmem i falownikiem
- Zaawansowane algorytmy sterowania w osi Y dla zaworów w pętli zamkniętej i otwartej
- Interfejs peryferyjny USB
- Oprogramowanie offline Profil-T



DA-66T (DELEM)

- Programowanie na graficznym ekranie dotykowym 2D
- Wizualizacja 3D w symulacji i podczas produkcji
- 17-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości
- Pełny pakiet aplikacji Windows
- Kompatybilność z Delem Modusys (skalowalność i adaptacja modułu)
- Interfejs peryferyjny USB
- Obsługa aplikacji specyficznych dla użytkownika w środowisku wielozadaniowym kontrolerów
- Interfejs czujnika zginania i korekcy
- Oprogramowanie offline Profil -TL



DA-69T (DELEM)

- Tryb programowania graficznego 2D i 3D na ekranie dotykowym
- Wizualizacja 3D w symulacji i podczas produkcji
- 17-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości
- Pełny pakiet aplikacji Windows
- Kompatybilność z Delem Modusys (skalowalność i adaptacyjność modułów)
- Interfejs peryferyjny USB
- Obsługa aplikacji specyficznych dla użytkownika w środowisku wielozadaniowym kontrolerów
- Czujnik zginania i interfejs korekcy zginania
- Oprogramowanie offline Profil-T3D

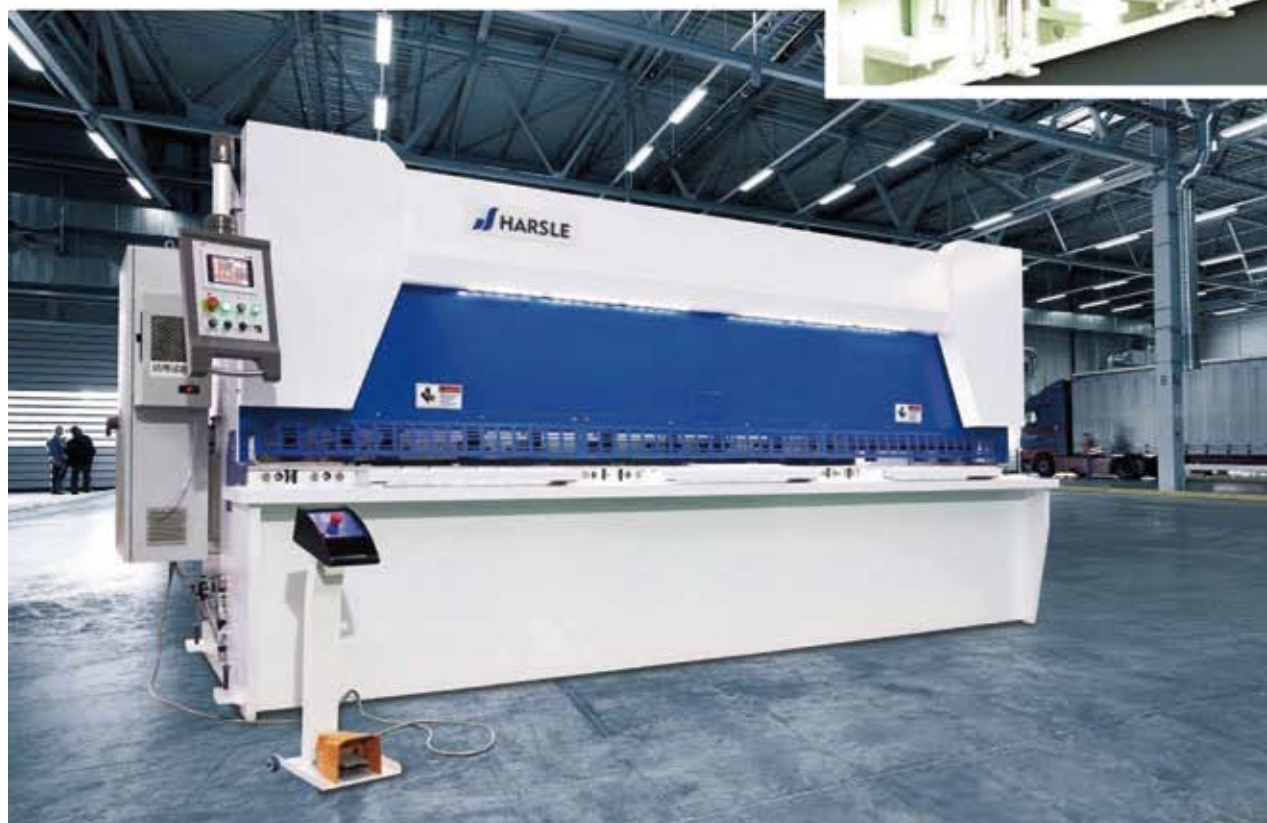


GILOTYNY



SYSTEM ZAPOBIEGAJĄCY SKRĘCANIU MATERIAŁU

Podczas procesu skrawania naprężenia wewnętrzne mają tendencję do skręcania materiału, szczególnie, gdy szerokość jest zmniejszona w stosunku do grubości, taśma będzie miała tendencję skręcania się. System zapobiegający służy do zmniejszenia możliwości uszkodzenia powierzchni cienkich blach lub w przypadku delikatnych wykończeń, takich jak polerowana stal nierdzewna lub blachy wstępnie malowane.



PARAMETRY TECHNICZNE GILOTYN

Model	Grubość cięcia	Długość cięcia	Czas skoku	Zakres zderzaka	Kąt cięcia	Moc silnika	Wymiary
	(mm)	(mm)	(mm ⁻¹)	(mm)	(°)	(kW)	L x W x H (mm)
6x2500	6	2500	16-35	20-600	30'-1°30'	7,5	3200x1500x2100
6x3200	6	3200	14-35	20-600	30'-1°30'	7,5	3900x1580x2150
6x4000	6	4000	10-30	20-600	30'-1°30'	7,5	4700x1650x2250
6x5000	6	5000	10-30	20-800	30'-1°30'	11	5700x1800x2380
6x6000	6	6000	8-25	20-800	30'-1°30'	11	6700x2000x2650
8x2500	8	2500	14-30	20-600	30'-2°	11	3200x1550x2150
8x3200	8	3200	12-30	20-600	30'-2°	11	3950x1750x2350
8x4000	8	4000	10-25	20-600	30'-2°	11	4700x1800x2480
8x5000	8	5000	10-25	20-800	30'-2°	15	5700x1950x2600
8x6000	8	6000	8-20	20-800	30'-2°	15	6700x1980x2650
12x2500	12	2500	12-25	20-800	30'-2°	15	3250x1680x2250
12x3200	12	3200	12-25	20-800	30'-2°	15	3980x1800x2550
12x4000	12	4000	8-20	20-800	30'-2°	15	4800x1950x2650
12x5000	12	5000	8-20	20-1000	30'-2°	22	5800x2150x2700
12x6000	12	6000	6-20	20-1000	30'-2°	30	6800x2450x2900
16x2500	16	2500	12-20	20-800	30'-2°30'	22	3280x1830x2520
16x3200	16	3200	12-20	20-800	30'-2°30'	22	3950x1950x2650
16x4000	16	4000	8-15	20-800	30'-2°30'	22	4800x1970x2700
16x5000	16	5000	8-15	20-1000	30'-2°30'	30	5800x2250x2870
16x6000	16	6000	6-15	20-1000	30'-2°30'	37	6800x2450x3150
20x2500	20	2500	10-20	20-800	30'-3°	30	4680x2150x2100
20x3200	20	3200	10-20	20-800	30'-3°	30	3400x2260x2520
20x4000	20	4000	8-15	20-800	30'-3°	30	4100x2300x2700
20x5000	20	5000	8-15	20-1000	30'-3°	37	5900x2750x2980
20x6000	20	6000	6-15	20-1000	30'-3°	37	6900x2850x3200
25x2500	25	2500	8-15	20-800	30'-3°30'	37	3420x2400x2650
25x3200	25	3200	8-15	20-800	30'-3°30'	37	4150x2500x2750
25x4000	25	4000	6-12	20-1000	30'-3°30'	37	4900x2600x2950
30x2500	30	2500	6-12	20-1000	30'-4°	55	3450x2600x2750
30x3200	30	3200	8-12	20-1000	30'-4°	55	4150x2700x2850
30x4000	30	4000	8-12	20-1000	30'-4°	55	4900x2900x3100
40x2500	40	2500	4-10	20-1000	30'-4°	55	4000x2950x3150
40x3200	40	3200	4-10	20-1000	30'-4°	55	4900x3050x3680

STEROWNIKI



Model	Marka	Tylny silnik Servo	Automatyczne sterowanie szczeliną pomiędzy nożami	Automatyczna kontrola kąta cięcia	Dotykowy ekran
DAC-310T	DELEM	TAK	OPCJONALNIE	OPCJONALNIE	TAK
DAC-360T	DELEM	TAK	TAK	TAK	TAK

PRASY MIMOŚRODOWE



JH21

PNEUMATYCZNA PRASA MIMOŚRODOWA

- Pneumatyczny podwójny cylinder,
- Podwójny zawór bezpieczeństwa,
- Korpus piaskowany i pokryty farbą na bazie żywicy,
- Solidny wał korbowy wzdłużny,
- Usuwanie naprężeń pod wpływem temperatury lub wibracji.



J23

ŁATWA OBSŁUGA I DUŻA PRĘDKOŚĆ

- Szttywne sprzęgło obrotowe o uproszczonej konstrukcji,
- Mosiężna przekładnia zębata walcowa umożliwiająca płynną i cichą pracę,
- Niskie drgania maszyny.



J21S

WIĘKSZA FUNKCJONALNOŚĆ DZIĘKI GŁĘBOKIEMU GARDŁU

- Powiększony prześwit gardła,
- Przekładnia z kutej stali,
- Szttywne sprzęgło z kluczem obrotowym.



JE23

REGULOWANY SKOK DLA WIĘKSZEJ ILOŚCI OBRABIANYCH PRZEDMIOTÓW

- Szttywne sprzęgło z kluczem obrotowym,
- Regulowany skok,
- Niskie koszty utrzymania,
- Przekładnia z kutej stali.

PRASY HYDRAULICZNE



Y32

CZTERO-KOLUMNOWA PRASA HYDRAULICZNA

- Wysoka jakość,
- Niezawodny i trwały zawór,
- Mniejsze uderzenia hydrauliczne, krótszy rurociąg przyłączeniowy,
- Niezależne sterowanie elektryczne.



Y27

FORMOWANIE I GŁĘBOKIE TŁOCZENIE

- Proste, ekonomiczne i praktyczne rozwiązanie,
- Niezawodne zawory hydrauliczne,
- Niezależne sterowanie elektryczne.



Y41

WIĘCEJ WOLNOŚCI BEZ OGRANICZEŃ

- Możliwość pracy jednostkowej lub ciągłej,
- Rama jest w całości spawana z płyt stalowych,
- Niewielki wpływ ciśnienia hydraulicznego,
- Niezależne sterowanie elektryczne.



YL

WYSOKA STABILNOŚĆ I PRECYZJA

- Wysoka jakość konstrukcji,
- Wysoka trwałość i długa żywotność,
- Wysoka jakość uszczelnienia,
- Łatwa instalacja formy.

AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR
I SERWIS W POLSCE



Zapraszamy Państwa do Torunia, gdzie prowadzimy sprzedaż **nowoczesnych maszyn do obróbki metalu i stali**. Udostępniamy „od ręki” i na zamówienie Lasery Fiber do cięcia blach, rur i profili, znakowarki, czyszczarki, spawarki laserowe, prasy krawędziowe, gilotyny hydrauliczne, żurawie, filtrowentylacje przemysłowe i inne maszyny. Jesteśmy jedynym autoryzowanym przedstawicielem firmy Jinan Senfeng Technology Co., Ltd. w Polsce - jednej z największych firm produkujących lasery światłowodowe, cenionej nie tylko w Chinach, ale i na wielu rynkach zagranicznych.

MASZINY-POLSKIE.PL SP. Z O.O.

ul. MAZOWIECKA 52-68
87-100 TORUŃ

www.maszyny-polskie.pl
tel. +48 604 820 313
+48 512 426 126