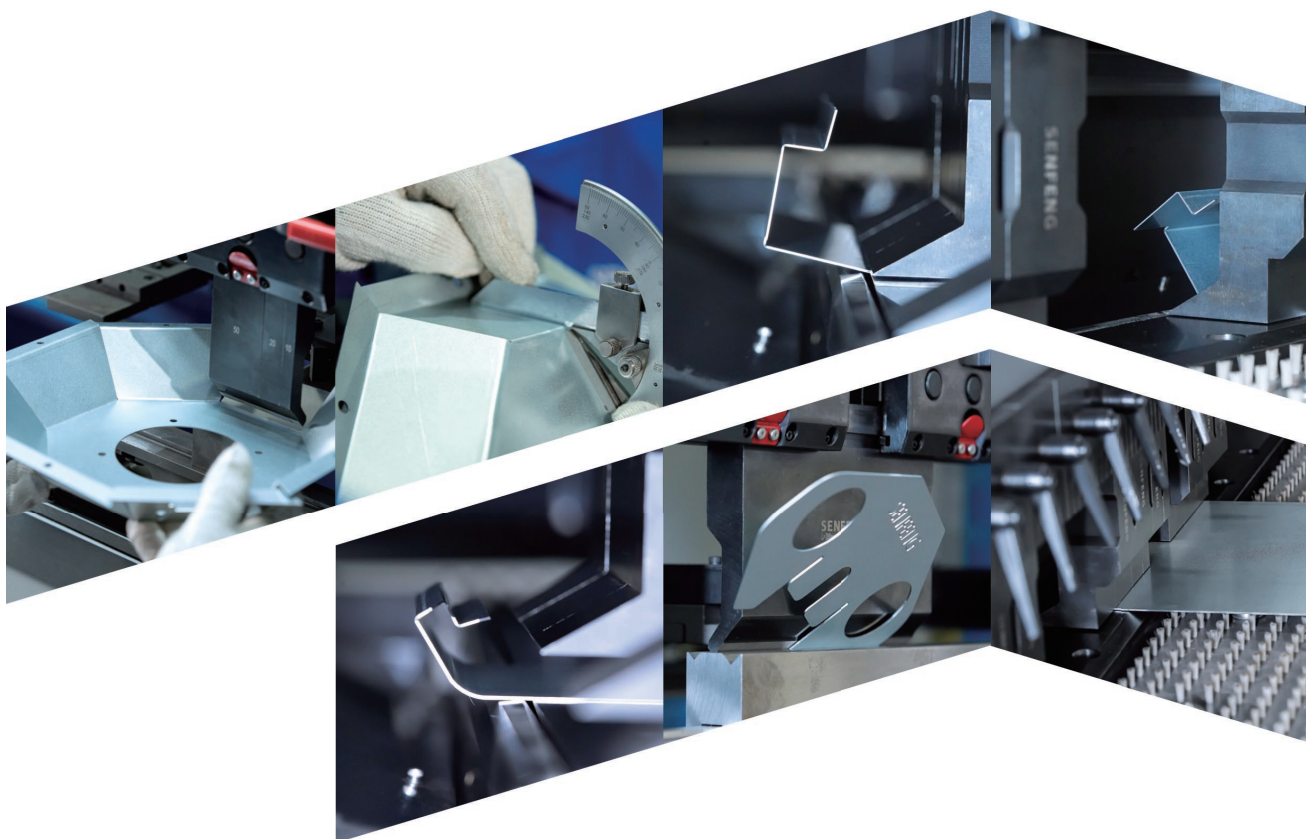


SENFENG



PRASY KRAWĘDZIOWE AUTOMATYCZNE CENTRA GNĄCE

MASZYNYPOLSKIE.PL Sp. z o.o.
ul. Mazowiecka 52-68
87-100 Toruń
www.maszyny-polskie.pl
biuro@maszyny-polskie.pl

SERIA BDE

wykorzystuje wiodącą technologię gięcia, zapewniając wysoką precyzję i efektywność. Seria BDE oferuje kompleksowe dostosowanie dzięki wysoko wytrzymałym elementom, systemowi kompensacji ugięcia i zaawansowanemu sterowaniu numerycznemu.



STEROWNIKI

DA-53T (DELEM)

- Nawigacja dotykowa za pomocą klawiszy szybkiego dostępu
- Kolorowy wyświetlacz TFT o przekątnej 10,1 cala
- Do 4 osi (Y1, Y2 + 2 osie pomocnicze)
- Pełna kontrola
- Biblioteka narzędzi / materiałów / produktów
- Sterowanie serwomechanizmem i falownikiem
- Zaawansowane algorytmy sterowania w osi Y dla zaworów w pętli zamkniętej i otwartej
- TandemLink (opcjonalnie)
- Interfejs pamięci USB
- Oprogramowanie offline Profile-T



DA-58T (DELEM)

- Programowanie na graficznym ekranie dotykowym 2D
- 15-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości
- Obliczanie kolejności gięcia
- Pełna kontrola
- Sterowanie serwomechanizmem i falownikiem
- Zaawansowane algorytmy sterowania w osi Y dla zaworów w pętli zamkniętej i otwartej
- Interfejs peryferyjny USB
- Oprogramowanie offline Profil-T



DA-66T (DELEM)

- Programowanie na graficznym ekranie dotykowym 2D
- Wizualizacja 3D w symulacji i podczas produkcji
- 17-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości
- Pełny pakiet aplikacji Windows
- Kompatybilność z Delem Modusys (skalowalność i adaptacja modułu)
- Interfejs peryferyjny USB
- Obsługa aplikacji specyficznych dla użytkownika w środowisku wielozadaniowym kontrolerów
- Interfejs czujnika zginania i korekcji
- Oprogramowanie offline Profil-TL



DA-69T (DELEM)

- Tryb programowania graficznego 2D i 3D na ekranie dotykowym
- Wizualizacja 3D w symulacji i podczas produkcji
- 17-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości
- Pełny pakiet aplikacji Windows
- Kompatybilność z Delem Modusys (skalowalność i adaptacyjność modułów)
- Interfejs peryferyjny USB
- Obsługa aplikacji specyficznych dla użytkownika w środowisku wielozadaniowym kontrolerów
- Czujnik zginania i interfejs korekcji zginania
- Oprogramowanie offline Profil-T3D

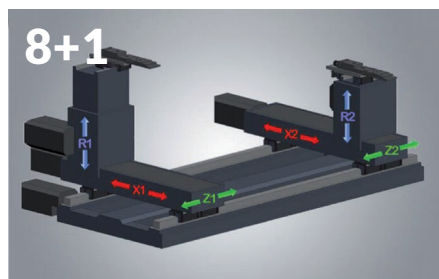
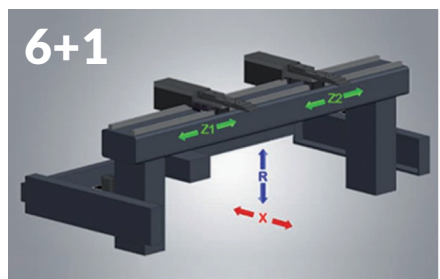
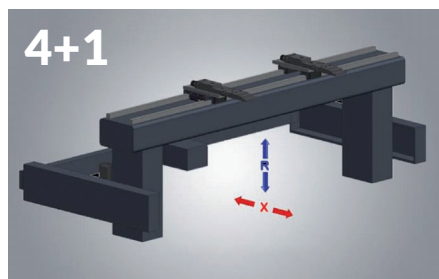
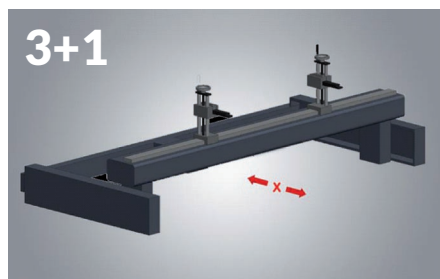


SYSTEM TYLNEGO ZDERZAKA

Oś X, napędzana śrubą kulkową i prowadnicą liniową, gwarantuje wysoką precyzję pozycjonowania oraz długą żywotność. Poszerzony i wydłużony typ ramy wspierającej palce stop, oparty na podwójnej prowadnicy liniowej, oferuje możliwość wyboru spośród konfiguracji 4+1 osi, 6+1 osi, 8+1 osi tylnego zatrzymywania materiału, co umożliwia dostosowanie do różnicowanych potrzeb użytkowników.



OSIE

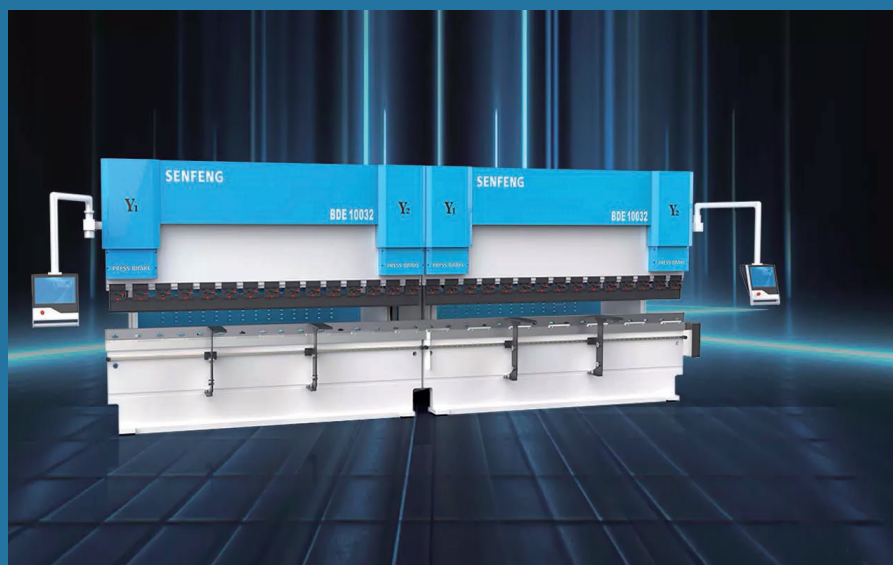


MODEL	Siła nacisku (kN)	Długość gnięcia (mm)	Rozstaw kolumn (mm)	Głębokość gardła (mm)	Skok (mm)	Prześwit (mm)	Silnik główny (kW)	Prędkość w dół (mm/s)	Prędkość robocza (mm/s)	Prędkość powrotu (mm/s)
BDE5016	500	1600	1200	205	160	460	5.5	180	0-10	160
BDE6325	630	2500	2100	350	160	460	5.5	180	0-10	160
BDE8025	800	2500	2100	350	160	465	7.5	180	0-10	160
BDE8032	800	3200	2600	350	160	465	7.5	180	0-10	160
BDE10025	1000	2500	2100	400	200	480	7.5	180	0-10	160
BDE10032	1000	3200	2600	400	200	480	7.5	180	0-10	160
BDE10042	1000	4200	3600	400	200	480	7.5	180	0-10	160
BDE13032	1300	3200	2600	400	200	480	11	180	0-10	160
BDE13042	1300	4200	3600	400	200	480	11	180	0-10	160
BDE17032	1700	3200	2600	400	200	480	11	180	0-10	160
BDE17042	1700	4200	3600	400	200	480	11	180	0-10	160
BDE17050	1700	5000	4000	400	200	480	11	180	0-10	160
BDE17060	1700	6000	5000	400	200	480	15	180	0-10	160
BDE20032	2000	3200	2600	400	200	480	15	180	0-10	160
BDE20042	2000	4200	3400	400	200	480	15	180	0-10	160
BDE20050	2000	5000	4000	400	200	480	15	180	0-10	160
BDE20060	2000	6000	5000	400	200	480	18.5	180	0-10	160
BDE25032	2500	3200	2600	400	250	500	18.5	160	0-8	120
BDE25042	2500	4200	3400	400	250	500	18.5	160	0-8	120
BDE25050	2500	5000	4000	400	250	500	18.5	160	0-8	120
BDE25060	2500	6000	5000	400	250	500	22	160	0-8	120
BDE32032	3200	3200	2600	500	250	500	22	160	0-8	120
BDE32042	3200	4200	3400	500	250	500	22	160	0-8	120
BDE32050	3200	5000	4000	500	250	500	22	140	0-8	110
BDE32060	3200	6000	5000	500	250	500	22	140	0-8	110
BDE40032	4000	3200	2600	500	300	600	30	110	0-8	110
BDE40042	4000	4200	3400	500	300	600	30	110	0-8	110
BDE40050	4000	5000	4000	500	300	600	30	100	0-8	100
BDE40060	4000	6000	5000	500	300	600	30	100	0-8	100
BDE50032	5000	3200	2600	500	300	600	37	90	0-7	90
BDE50042	5000	4200	3400	500	300	600	37	90	0-7	90
BDE50050	5000	5000	4000	500	300	600	37	90	0-7	90
BDE50060	5000	6000	5000	500	300	600	37	90	0-7	90
BDE60042	6000	4200	3400	550	300	600	45	90	0-7	90
BDE60050	6000	5000	4000	550	300	600	45	90	0-7	90
BDE60060	6000	6000	5000	550	300	600	45	90	0-7	90



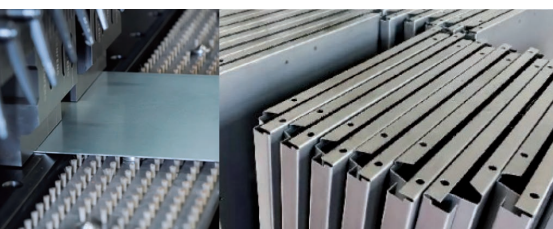
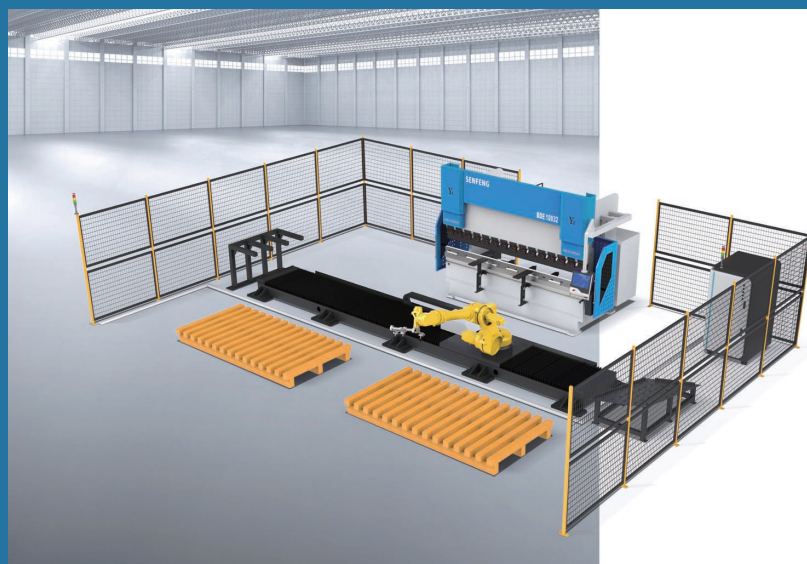
PRASY KRAWĘDZIOWE W TANDEMIE

Długość (mm)	Szerokość (mm)	Wysokość (mm)	Waga (kg)
2060	1775	2395	3200
3040	1785	2450	4300
3040	1785	2450	5000
3740	1785	2450	6000
3060	1920	2650	6300
3760	1920	2650	6600
4760	1920	2650	8300
3760	1920	2650	6800
4760	1920	2650	8500
3760	2065	2730	8200
4760	2065	2730	9800
5600	2110	3060	13800
6630	2195	3350	17600
3760	2115	2870	9350
4760	1695	2870	11500
5630	2145	3100	16000
6630	2145	3260	19500
4760	2095	2870	10300
4660	2005	3015	12300
5650	2195	3125	17800
6650	2295	3325	20500
3780	2195	3375	14500
4680	2195	3375	17200
5830	2295	3690	23500
6830	2295	3855	27800
3460	2675	3600	25700
4260	2675	3600	28500
5260	2775	4700	34700
6260	2775	5000	40000
3480	2980	4600	33000
4260	2980	4700	37000
5260	2980	4900	42000
6260	2980	5200	47000
4260	3930	4950	46000
5260	3930	5050	52000
6260	3930	5200	59000



Wybierz co najmniej dwie lub więcej maszyny dwucylindrowe o identycznych specyfikacjach, wyposażone w układy sprzężenia dwumasowego lub wielomaszynowego. Maszyna do gięcia z mechanizmem sprzężenia umożliwi przetwarzanie szczególnie skomplikowanych detali, co czyni ją doskonale nadającą się do obróbki i produkcji elementów specjalnych, takich jak słupy lamp ulicznych, słupy energetyczne, czy belki samochodowe. Silnik sprzężony może również działać jako jednostka niezależna, co z kolei pozwala zwiększyć ogólną efektywność pracy.

Dzięki współpracy z oprogramowaniem maszyny gięcia CNC oraz giętarki robotycznej, możemy automatycznie chwycić płytę, przemieścić ją do centrum obróbczego, śledzić proces gięcia i na koniec układać na paletę. To istotnie ogranicza konieczność ręcznego obsługiwanie, poprawiając jednocześnie jednolitość wyrobów i efektywność produkcji. Sposób gięcia może być dostosowany do indywidualnych potrzeb użytkownika, co umożliwi jak największe zautomatyzowanie procesu gięcia.



AUTOMATYCZNE CENTRUM GNĄCE

Nasze centrum gnące charakteryzuje się nie tylko zaawansowaną technologią, ale również wszechstronnością w obszarze gięcia blach. Dzięki nowoczesnym rozwiązaniom i inteligentnym sterowaniem maszyna umożliwia precyzyjne i skomplikowane gięcie blach o różnych kształtach i rozmiarach.



PARAMETRY

MODEL	BDC-1500	BDC-2000	BDC-2500
Długość gięcia (mm)	1500	2000	2500
Szerokość gięcia (mm)	1250		
Wysokość gięcia (mm)	200 (opcjonalnie 300)		
Minimalna grubość (mm)	0,35		
Liczba osi	13		
Szybkość gięcia	0,2 s (pojedyncze gięcie)		

PARAMETRY GIĘCIA

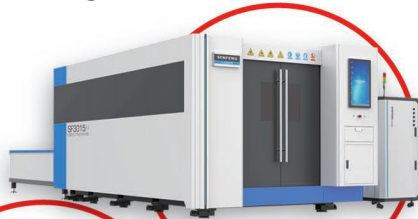
MODEL	BDC-1500	BDC-2000	BDC-2500
Stal węglowa	2 mm	1,5 mm	1,2 mm
Stal nierdzewna	1,5 mm	1,2 mm	1 mm
Aluminium	2,5 mm	2 mm	1,5 mm

KORZYŚCI PŁYNĄCE Z KORZYSTANIA Z NASZEGO CENTRUM GNĄCEGO:

- **WYSOKA PRECYZJA**
Zapewniamy dokładność i powtarzalność gięcia, co pozwala uzyskać idealne detale.
- **EFEKTYWNOŚĆ CZASOWA**
Dzięki szybkiemu i efektywnemu gięciu, skracamy czas produkcji, zwiększając wydajność Twojej linii produkcyjnej.
- **WSZECHSTRONNOŚĆ**
Nasze centrum gnące obsługuje różnorodne rodzaje blach, co sprawia, że jesteśmy gotowi sprostać nawet najbardziej wymagającym projektom.
- **INTUICYJNE STEROWANIE**
Przyjazny interfejs obsługi umożliwia łatwe programowanie i monitorowanie procesu gięcia.



W NASZEJ
OFERCIE
ZNAJDZIESZ:



WYCINARKI
LASEROWE FIBER



SPAWARKI
LASEROWE



ZNAKOWARKI
LASEROWE



CZYSZCZARKI
LASEROWE



PRASY KRAWĘDZIOWE,
GILOTYNY



COBOTY
PRZEMYSŁOWE



SYSTEMY
FILTROWENTYLACJI
POWIETRZA



METALIX

OPROGRAMOWANIE FIRMY
METALIX, (KOMPLEKSOWE,
ROZWIĄZANIE CAD/CAM)



SYSTEMY DO
MAGAZYNOWANIA
BLACH

MASZINY-POLSKIE.PL Sp. z o.o.
ul. MAZOWIECKA 52-68
87-100 TORUŃ

www.maszyny-polskie.pl
tel. +48 604 820 313
+48 512 426 126